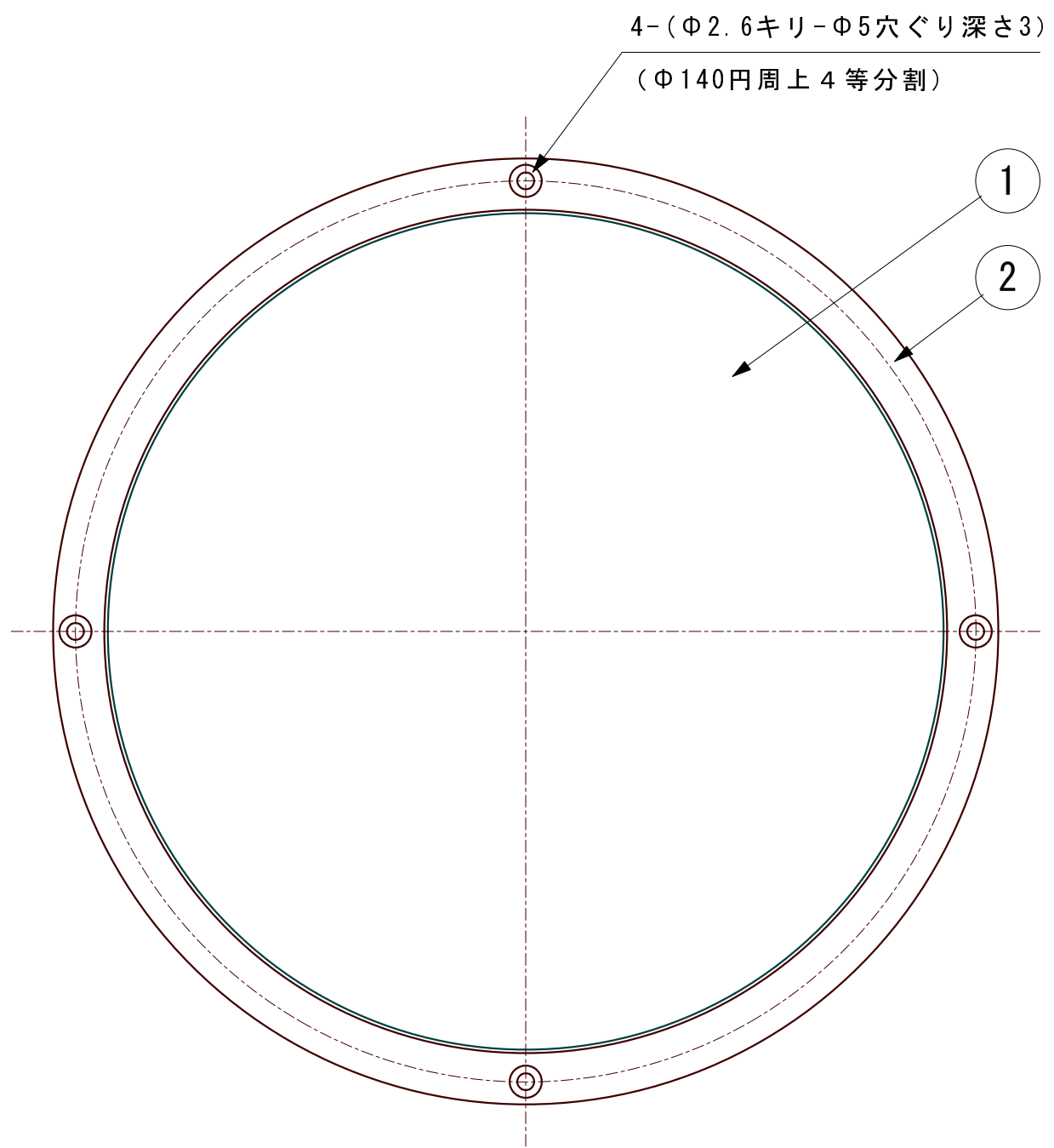


来歴				
記号	年月日	訂正記事	訂正者	承認



6.3 / ( 0.8 / G ) CO.2

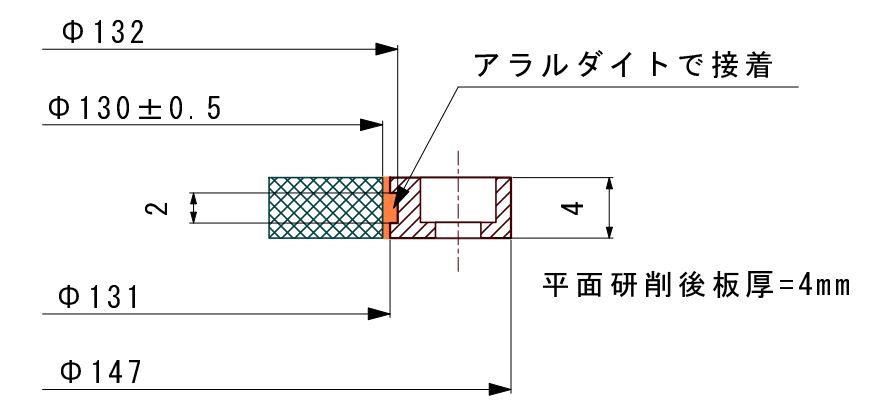
注(1) 品番①は購入品である。  
 部品名称 焼結金属エレメント  
 型番 ESD-130-5-2M  
 メーカー SMC  
 寸法 D=130±0.5、t=5±0.2

注(2) 平面研削前の品番②の厚さは5mmに加工のこと。

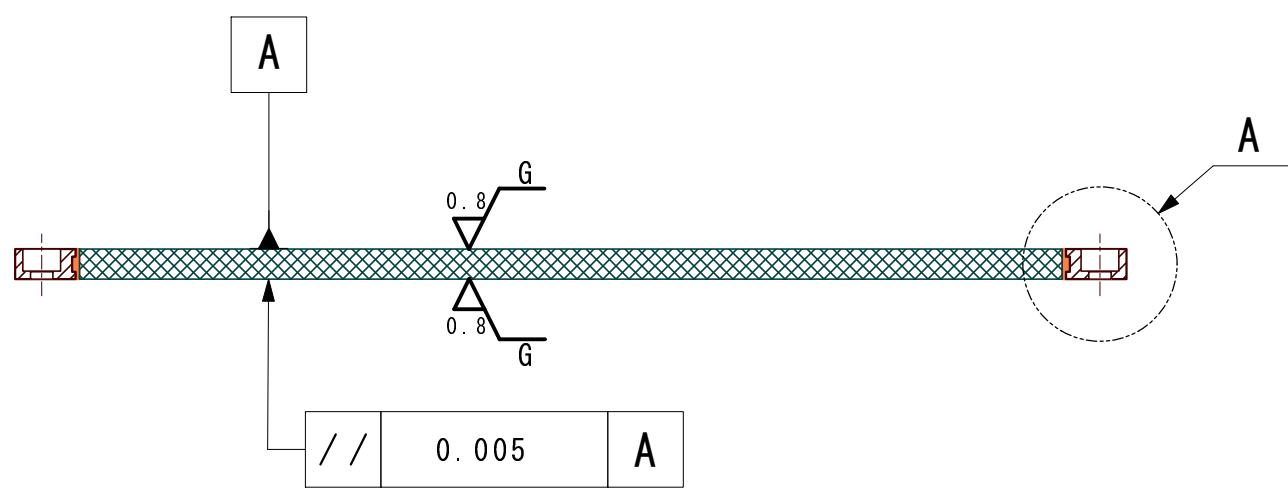
注(3) 品番①は品番②をアラルダイト(長時間硬化型)を用いて接着固定のこと。

注(4) アラルダイトが完全硬化後品番①と品番②を一体で平面研削を行うこと。

注(5) 平面研削は上下面の平行度を重視して加工のこと。



A部拡大(縮尺2/1)



員数	品番	部品名称	材質	寸法	備考
1	2	保持リング	SUS440	Φ150×9+10	
1	1	焼結金属エレメント	SUS	Φ130 t5	購入品
		多孔質プレート			

設計	小森谷	2011.08.01	三角法	図面名称	小森谷機械設計 公開図面	図番 BSK0003
審査			尺度	多孔質プレート		
承認			1/2			